

# GMK 2410 Adhesivo de Contacto



**Elasticidad permanente**  
**Resistencia a la humedad**  
**Adhesión fuerte, secado rápido**

GMK 2410 es un adhesivo a base de policloropropeno (CR) usado para uniones fuertes y flexibles en superficies completas de:

- goma con goma
- goma con metal

GMK 2410 une también el caucho celular, el cuero, materiales aislantes, textiles, madera y numerosos plásticos.

WEICON GMK 2410 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

## Datos técnicos

Base	Policloropropeno
Color	marrón
Densidad	0,93 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	2.400 mPa·s
Consumo por área	250 - 300 g/m <sup>2</sup>
Tiempo de evaporación	5 - 10 Minutos
Tiempo abierto	10 Minutos
Dureza final	24 h
Temperatura de procesamiento	+15 hasta +35 °C
Tiempo de almacenaje:	12 meses sin abrir el envase
Resistencia a la temperatura	-40 hasta +80 °C
Código IMPA	815237/38

## Preparación de la superficie

Las partes a unir deben estar limpias, secas y libres de grasa (WEICON Limpiador de Superficies). Lijar las superficies aumenta eficazmente la fuerza adhesiva.

## Procesamiento

Agitar bien los productos antes de su uso (GMK 2510 sólo el adhesivo) y luego aplicar con brocha o espátula (lisa o de dentado fino) una capa fina y completa sobre ambas superficies a pegar. Según el tipo de material y de aplicación pueden ser necesarias dos o tres capas finas. Dejar ventilar las superficies revestidas unos 5 a 15 minutos según el espesor de las capas, la temperatura ambiental y la humedad del aire. Si se trata de superficies absorbentes (por ejemplo fieltro), recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo después de la ventilación. Tan pronto como las superficies estén secas pero todavía un poco pegajosas (probar con el dedo), deben ensamblarse las piezas ejerciendo una breve y fuerte presión (por ejemplo, con un rodillo o martillo). Si se sobrepasa el tiempo de ventilación (sobresecado), será necesario aplicar una nueva capa de adhesivo. Los residuos de adhesivo no endurecido pueden eliminarse con el Limpiador de Superficies WEICON.

## Proceso de mezcla con GMK 2510

Para obtener una mixtura homogénea, mezclar bien el adhesivo con el reticulador por lo menos durante cuatro minutos mediante la espátula o con un agitador mecánico a bajas revoluciones (máx. 500 rpm) evitando la formación de burbujas (relación de mezcla 100:7 aproximadamente). La cantidad a mezclar no debe ser mayor que la cantidad aplicable durante el tiempo de ventilación.

## Almacenamiento

A temperatura ambiental (+15°C a +25°C), en un lugar seco y en el contenedor seguramente sellado. Estabilidad de almacenaje: 12 meses sin abrir el envase

## Seguridad y salud

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Envases disponibles:

16100185	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 185 g
16100300	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 300 g
16100350	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 350 g
16100700	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 700 g
16100905	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 5 kg
16100925	GMK 2410 Adhesivo de Contacto 25 kg

## Productos complementarios

10953001	Espátula de Procesamiento, corta
10953003	Espátula de Procesamiento, larga
10953020	Contour Spatula Flexy,

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters)  
 Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae)

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)  
[www.weicon.com.ro](http://www.weicon.com.ro)

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)  
[www.weicon.co.za](http://www.weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)  
[www.weicon.com.sg](http://www.weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)  
[www.weicon.cz](http://www.weicon.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)  
[www.weicon.es](http://www.weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone (+39) 0102924871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)  
[www.weicon.it](http://www.weicon.it)