

## Ficha técnica

Fecha de modificación: 22.04.2021 - Página 1/1

## GMK 2510 Adhesivo de Contacto


**Permanentemente elástico**  
**Resistente a temperaturas**  
**Fuerte**

GMK 2510 es un adhesivo bicomponente a base de policloropropeno usado para pegar grandes superficies con permanente elasticidad sometidas constantemente a cargas dinámicas.

La ventaja respecto a los adhesivos monocomponentes de contacto es la adherencia evidentemente mayor y la mejor resistencia a la temperatura.

GMK 2510 se utiliza para pegar goma, metal, textiles, cuero, goma musgosa (neopreno), CSM (hipalón), materiales aislantes, material PU con revestimiento adherente así como madera y numerosos plásticos. Después del endurecimiento del adhesivo, las uniones quedan resistentes a la humedad. WEICON GMK 2510 no es apto para materiales tales como la espuma de poliestireno, polietileno, piezas de polipropileno, plástico celular plastificado de PVC y cuero artificial de PVC.

## Datos técnicos

|                                                                    |                                                         |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Base                                                               | Policloropropeno                                        |
| Color                                                              | negro                                                   |
| Densidad                                                           | 0,85 g/cm³                                              |
| Viscosidad                                                         | 1.500 mPa·s                                             |
| Relación de mezcla                                                 | 100:7                                                   |
| Tiempo de manipulación (a 23°C y 50% de humedad relativa del aire) | 6 h                                                     |
| Consumo por área                                                   | 150 - 300 g/m²                                          |
| Tiempo de evaporación                                              | 5 - 15 min.                                             |
| Dureza final                                                       | 24 h                                                    |
| Temperatura de procesamiento                                       | +15 hasta +35 °C                                        |
| Tiempo de almacenaje:                                              | 12 meses sin abrir el envase                            |
| Resistencia a la temperatura                                       | -40 hasta +80 (corto tiempo) (aprox. 1 h) hasta +130 °C |
| Código IMPA                                                        | 815239/40                                               |

## Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en este folleto no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

## Preparación de la superficie

Las partes a unir deben estar limpias, secas y libres de grasa (WEICON Limpiador de Superficies). Lijar las superficies aumenta eficazmente la fuerza adhesiva.

## Procesamiento

Agitar bien los productos antes de su uso (GMK 2510 sólo el adhesivo) y luego aplicar con brocha o espátula (lisa o de dentado fino) una capa fina y completa sobre ambas superficies a pegar. Según el tipo de material y de aplicación pueden ser necesarias dos o tres capas finas. Dejar ventilar las superficies revestidas unos 5 a 15 minutos según el espesor de las capas, la temperatura ambiental y la humedad del aire. Si se trata de superficies absorbentes (por ejemplo fieltro), recomendamos aplicar una segunda capa de adhesivo después de la ventilación. Tan pronto como las superficies estén secas pero todavía un poco pegajosas (probar con el dedo), deben ensamblarse las piezas ejerciendo una breve y fuerte presión (por ejemplo, con un rodillo o martillo). Si se sobrepasa el tiempo de ventilación (sobresecado), será necesario aplicar una nueva capa de adhesivo. Los residuos de adhesivo no endurecido pueden eliminarse con el Limpiador de Superficies WEICON.

## Proceso de mezcla con GMK 2510

Para obtener una mixtura homogénea, mezclar bien el adhesivo con el reticulador por lo menos durante cuatro minutos mediante la espátula o con un agitador mecánico a bajas revoluciones (máx. 500 rpm) evitando la formación de burbujas (relación de mezcla 100:7 aproximadamente). La cantidad a mezclar no debe ser mayor que la cantidad aplicable durante el tiempo de ventilación.

## Almacenamiento

A temperatura ambiental (+15°C a +25°C), en un lugar seco y en el contenedor seguramente sellado. Estabilidad de almacenaje: 12 meses sin abrir el envase

## Seguridad y salud

En el procesamiento de los productos WEICON es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Envases disponibles:

|          |                                     |
|----------|-------------------------------------|
| 16200324 | GMK 2510 Adhesivo de Contacto 324 g |
| 16200690 | GMK 2510 Adhesivo de Contacto 690 g |

## Productos complementarios

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| 10953001 | Espátula de Procesamiento, corta |
| 10953020 | Contour Spatula Flexy,           |

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za  
www.weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae  
www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg  
www.weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it