

Sprays Técnicos

1080 Stunden

# Protección anticorrosiva y de superficies

# Spray Zinc







#### Protección catódica anticorrosiva de larga duración

El Spray Zinc WEICON está comprobado por la TÜV (asociación alemana de control técnico) y proporciona a todas las superficies metálicas una protección catódica anticorrosiva de larga duración. Este spray forma una capa protectora adherente de microscópicas escamas de Zinc que se seca rápidamente.

Durante el test de niebla salina según DIN EN ISO 9227, las piezas tratadas con WEICON Spray Zinc no presentaron corrosión alguna incluso después de 1050 horas. Las escamas de zinc forman una resistente capa protectora también contra extremos influjos climáticos y medioambientales.

El Spray Zinc WEICON cumple con requerimientos más altos que los mencionados en la norma DIN EN ISO 1461. El Spray Zinc WEICON puede aplicarse como imprimación antioxidante de alta calidad, para revestir lugares de soldadura y de taladros, como capa intermedia conductiva para la soldadura por puntos y en todos los trabajos en que es necesario proteger metales contra la corrosión.

Datos técnicos		
Campo de aplicación		Interiores y exteriores
Aglomerante		Estireno-alquido
Pigmento		Pigmentos en forma de escamas de zinc y aluminio
Pureza de los pigmentos		aprox. 99,9 Zn / aprox. 99,9% Al
Proporción de metal en la película seca		~70 %
Temperatura de procesamiento		+5 to +35°C, ideally +18 to +35°C °C
Imprimación recomendada		No necesario
Consumo		30 ml/m <sup>2</sup>
Seco al polvo después de		15 min.
Secado final después de		12 horas
Se puede pintar por encima		after 24 horas
Corte transversal	DIN 53151/ISO 2409	Corte reticular GT 0
Corresponde a		Registrado en el NSF White Book
Test de niebla salina	DIN 50021/DIN 53167	> 1.050 horas
Prueba de flexión del mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
Pintado de acabado		No necesario
Densidad		1,1 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a la temperatura		-50 hasta +500
Tiempo de almacenaje		24 Meses
Autorizaciones / Directrice	es	
NSF		R2 (FDA 21 CFR)
Código ISSA		53.402.06
IKS		DIN EN ISO 9227-NSS /

## Preparación de la Superficie

Limpiar y desengrasar las superficies (p. ej. con WEICON Limpiador de Superficies).

### **Procesamiento**

Agitar el bote antes de usarlo hasta oír claramente las bolas agitadoras. Aplicar con movimientos cruzados y a temperatura ambiente (+20°C), a una distancia de aprox. 25 cm de la superficie. Seco al polvo en aprox. 15 minutos, endurecido en aprox. 10 - 12 horas.

## **Almacenaje**

Contenedor bajo presión. Proteger de temperaturas mayores de +50°C y de la luz directa del sol.

### Seguridad y salud

Leia atentamente a ficha de dados de segurança antes de utilizar os productos WEICON.

#### Tamaños de envases disponibles

11000400 Spray Zinc, 400 ml

Nota Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.